

XLD ploeglichaam

**NIEUW**

# Het **XLD** ploeglichaam

Voor grotere tractoren  
en alle grondsoorten –  
**breder en dieper voor**

 **KONGSKILDE**

---

# XLD de **nieuwe standaard** voor ploeglichamen

Kongskilde lanceert het XLD ploeglichaam voor het ploegen van brede voren tot 55 cm en met een maximale diepte van 35 cm.

**De XLD** is een nieuwe generatie van ploeglichamen, gemaakt voor grotere tractoren zonder in te leveren op het lage energieverbruik, met een grote slijtvastheid en volgens de filosofie van een open ploegvoor. Hij zorgt voor een brede ploegvoor en is dus geschikt is voor tractoren met brede banden tot maximaal 710 mm.

### **Breder of dieper ploegen**

De XLD is ontworpen voor het ploegen op een diepte van 15 tot 35 cm en is geschikt voor alle grondsoorten, ook in moeilijke omstandigheden zoals zware klei, hele droge grond en oude zeebodems. Het laat een open en gebroken ploegvoor achter en zorgt zo voor een eenvoudige voorbereiding van het zaaibed.

Het XLD is ideaal voor brede voren van 40 tot 55 cm. De

verbreding van de gemiddelde voorbreedte met 5 cm verbetert de productiviteit met 10 procent wegens minder verticale sneden per hectare.

### **Gepatenteerd spiraalontwerp**

Het ontwerp bevat een geïntegreerde scherp punt om de weerstand te minimaliseren en voor een optimale flow langs het rister. Daarnaast zorgt het nieuwe, gepatenteerde spiraalontwerp van het XLD-rister ervoor dat de grond volledig wordt gekeerd, zelfs bij zware kleigrond, om alle gewasresten te bedekken.

### **Geringe trekkracht, verbeterd brandstofverbruik**

De XLD ploegsnede bevat bekende functies zoals open ploegvoor en laag energieverbruik. Uit tests blijkt dat het nieuwe XLD-lichaam over een soortgelijke lage

trekkrachtbehoefte beschikt als het XL-lichaam, die bekend is voor het laagste benodigd vermogen op de markt.

De XLD is geoptimaliseerd voor een werksnelheid van 8 km/u voor hoge productiviteit. Hij komt met eenvoudig te vervangen slijtdelen, die ontworpen en warmtebehandeld zijn voor langdurig gebruik.

### **Gehard en slijtvast staal**

De ongeharde risters gaan tijdens een 19-uur durend proces in een oven met een hoge carbongraad en een temperatuur van 900°C. Het carbon dringt zo in de toplaag van het staal. Deze manier van harden geeft een slijtvaste toplaag en tegelijkertijd krijgt men een rister met grote mate van taaiheid, welke bestand is tegen grote krachten.

| Een volledig gekeerde ploegvoor betekent goed begraven onkruid en gewasresten voor een optimale onkruid- en schimmelbestrijding. Door de vlakke aflegging kan het zaaibed gemakkelijker worden voorbereid.

| De brede voor na het XLD-lichaam heeft ruimte voor brede tractorbanden. Door de open ploegvoor kunnen de wortels van het volgende gewas gemakkelijk de grond indringen.



---

## De productlijn is **nu compleet**

**Alle nieuwe ploegen van Kongskilde kunnen worden uitgerust met het nieuwe XLD-ploeglichaam en dit maakt de lijn van verschillende ploeglichamen compleet voor optimaal ploegen in alle omstandigheden.**

De reeks ploegen van Kongskilde omvat rondgaande ploegen, in de frontheff gemonteerde, 3-punts gemonteerde, halfgemonteerde en ook wagenploegen op het land. Het programma bevat modellen van 2-10 scharen. Het nieuwe XLD-ploeglichaam is uitstekend voor breed en dieper ploegen.

### **NIEUW SPIRAALONTWERP**

#### **Nieuw rister**

met geoptimaliseerd spiraalontwerp voor optimale flow. Keert de grond volledig ook op zware kleigrond.



### **BREED VOORONTWERP**

**De brede voren** – 40 tot 55 cm – verhogen de productiviteit.

### **DIEPER PLOEGEN**

**Zorgt voor optimaal losgemaakte grond** voor een verbeterd waterbergingsvermogen en ontwikkeling van wortels.

### **BREDE BANDEN**

**Banden van maximaal 710 mm** vergroten de trekkracht en verminderen de bodemverdichting.

### **GEÏNTEGREERDE SCHAARPUNT**

**De geïntegreerde schaarpunt** zorgt voor minimale weerstand en verbeterd de grondstroom in kleverige bodem.

### **GEHARD STAAL**

**Alle slijtdelen ondergaan een warmtebehandeling volgens eigen procédé,** een van de belangrijkste vaardigheden die bij Kongskilde zijn ontwikkeld.

### **KLEINE INDRINGINGSHOEK**

**Belangrijk voor de lage trekkrachtbehoefte,** hét kenmerk van de ploeglichamen van Kongskilde.

### **OPEN EN GEBROKEN PLOEGVOOR**

**De scherpe ploegschaar en schaarpunt** verhinderen dat de grond wordt gesmeerd.

Het kleine oppervlak van de schaarpunt en schaar verhindert dat er zich een ploegzool vormt tussen de bovenste bodemlaag en de ondergrond.



# Ontworpen voor lage trekkraftbehoefte

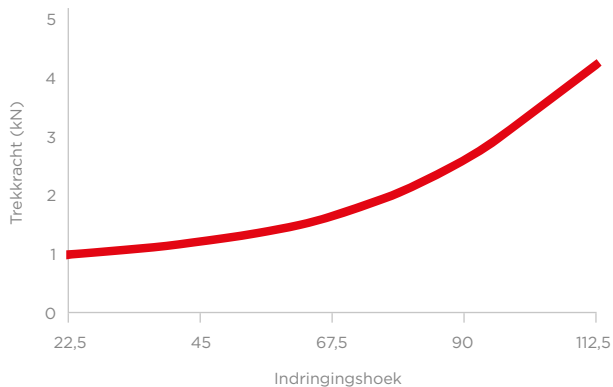
## Kleine indringingshoek

Het ontwerp van schaar met een kleine indringingshoek is belangrijk voor de lage trekkraftbehoefte - hét kenmerk van de ploeglichamen van Kongskilde. De grafiek toont dat de kracht die nodig is om een tand of ploeglichaam te trekken, in hoge mate afhangt van de indringingshoek.

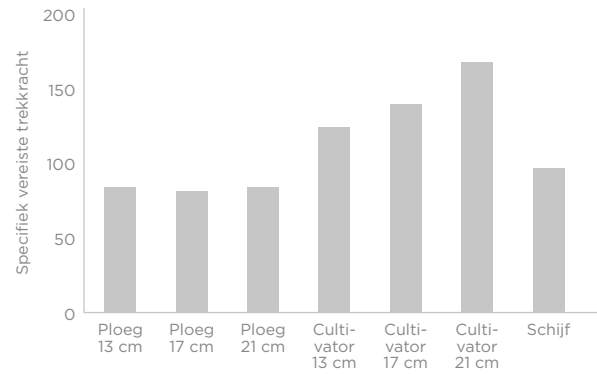
## Doeltreffend bewerken

Het optillen en keren van de ploegvoor langs het spiraalvormige raster doet de grond in zijn natuurlijke patroon scheuren. Dit maakt de bovengrond los en herstelt de schade door aandrukken. Deze soepele handeling is energiezuiniger dan andere methoden (Zweedse landbouwuniversiteit).

De kracht om een tand te trekken in verhouding tot de indringingshoek, volgens Godwin (1974)



Ploegen is de doeltreffendste methode om grond te bewerken



Kongskilde Agro GmbH & Co. KG

Tel. +49 5572 402-0

mail@kongskilde.com

www.kongskilde.com

 KONGSKILDE